Ölnebelabscheider AOM/AOS



Ölnebelabscheider mit Demistorentechnik und Speichertechnik

R&R BETH Filtration bietet ein aufeinander abgestimmtes Programm von Filtertypen für die spanende Metallverarbeitung wie Bohren, Fräsen, Drehen, Honen, Schleifen etc.

Bei den genannten Verarbeitungsprozessen werden verschiedene Schmier- und Kühlstoffe mit unterschiedlichen Mengen eingesetzt, die wiederum beim Einsatz unterschiedliche Tropfenspektren erzeugen.

Weiter vermischen sich diese Fluide unterschiedlich mit den zu bearbeitenden Metallen, so dass sich eine Vielzahl von Einsatzkombinationen ergibt. Für diese Vielzahl von Anwendungen hat bg filtration ein Programm von Filtern mit Demistorentechnik, die mit und ohne Rückspülung ausgeführt werden können, und sogenannte Speicherfilter entwickelt.
Funktionsweise

Die Filterkassetten werden vertikal von unten nach oben durchströmt. Die abgeschiedenen Flüssigkeitströpfchen können über Drainagen nach unten in die Auffangwanne gelangen.

Dort wird der Füllstand überwacht und die Flüssigkeiten können durch einen Syphon zurückgeführt werden.

Durch die große Wartungstür können alle Filterkassetten einfach gewechselt werden. Der Reingasaustritt erfolgt oben, vor dem Austritt kann optional ein Schwebstoff-Filterelement installiert werden.
Kombinierbare Vorteile

- Hohe Abscheideleistung
- Für alle Tropfspektren geeignet
- Lange Standzeiten
- Geringer Wartungsaufwand
- Energieeffizient

Filter mit Demistorentechnik

Die einstufigen Demistorenfilter werden vor allem bei gröberen Tropfenspektren eingesetzt. Je nach Feststoff und Schmierstoffmenge wird die Stufe regenerierbar, also mit einer Rückspülung eingesetzt.Filter mit mehrstufiger Speichertechnik

Die mehrstufige Speichertechnik wird in einem großen Tropfenbereich eingesetzt und zeichnet sich durch sehr hohe und konstante Abscheideleistungen aus. Die speziellen Filterkassetten mit eingelegten Drainageelementen garantieren auch bei höheren Schmierstoffmengen eine lange Standzeit.
Schnellspannvorrichtung

Ölnebelabscheider arbeiten mit einer Schnellspannvorrichtung der Filterkassetten, bei mehrstufigem Einsatz wird ebenfalls mit einer Vorrichtung gearbeitet, wodurch eine sichere Abdichtung gewährleistet wird. Der Wartungsaufwand und der Tausch der Kassetten wird vereinfacht und minimiert.

Sicherheit

Durch vorbeugende Maßnahmen wie Überwachung der Absaugluftmenge, Vermeidung von Zündquellen, Temperaturüberwachung, Erdungskonzept und Einsatz von Füllstandssensoren in der Wanne können explosionsfähige Atmosphären meist vermieden werden. Ist ein Auftreten dieser nicht ausgeschlossen, können die bg AEROB® Filter auch in druckfester Ausführung mit Entlastungsöffnungen ausgeführt werden.

Einsatz in verschiedenen Anwendungsgebieten

- Spanabhebende Bearbeitung wie Bohren, Drehen, Fräsen, Honen, Schleifen etc.
- Spanlose Umformung wie Walzen, Tiefziehen, Pressen etc.
- Werkzeugmaschinenbau
- Bearbeitungszentren
- Walzwerke für Bleche und Profile
- Metallbearbeitung

- rr_bethfiltration_oil_mist_separator.pdf (546,7 KiB)